



技术要求:
 1.料斗安装前,应在胶带上打孔 $\phi 12$.
 2.安装时注意检查料斗及料斗螺钉是否变形(运输时).
 3.接头装置安装时约占一个斗位.
 4.胶带与接头装置中板件保持均匀压紧.

8	N-TGD250JT	接头装置		1		1.81	
7	N-TGD3110-2	弧型垫圈10					借用件
6	GB93-87	弹垫10					外购
5	GB39-58	螺母M10					外购
4	JB/T3926.12-1999	胶带螺钉M10*50					外购
3	N-TGD250.12-1	橡皮垫					
2		胶带 ST1000-300- $\phi 4$ -6*6		1			
1	N-TGD250.12.1	料斗	Q235-A	n		4.9n	
序号	代号	名称	材料	数量	单重	总重	备注

				带斗装置			N-TGD250.12	
标准 处数 更改文件号 签字 日期				材料			河北德欧	
设计	李连通	标准化		图样标记	重量	数量	比例	
校对	秦海波	批准						
审核	刘飞	日期		共 张		第 张		

