



- 技术要求:
1. 敲除多余焊渣, 焊接处应磨平.
 2. 锐边倒钝.
 3. 下料粗糙度 $\nabla 5.0$
 4. 结构相同处, 焊缝代号一样.

2	钢板	$\delta=6$	2	Q235-A	1.51	
1	钢板	4×168×507	1	Q235-A	2.67	展开尺寸
防偏架						N-TGD250.6.1.1
图样标记						
标记			重量		比例	
设计	李连通	标准化	4.18			
校对	秦海波	批准				
审核	刘飞	日期	共 张		第 页	

