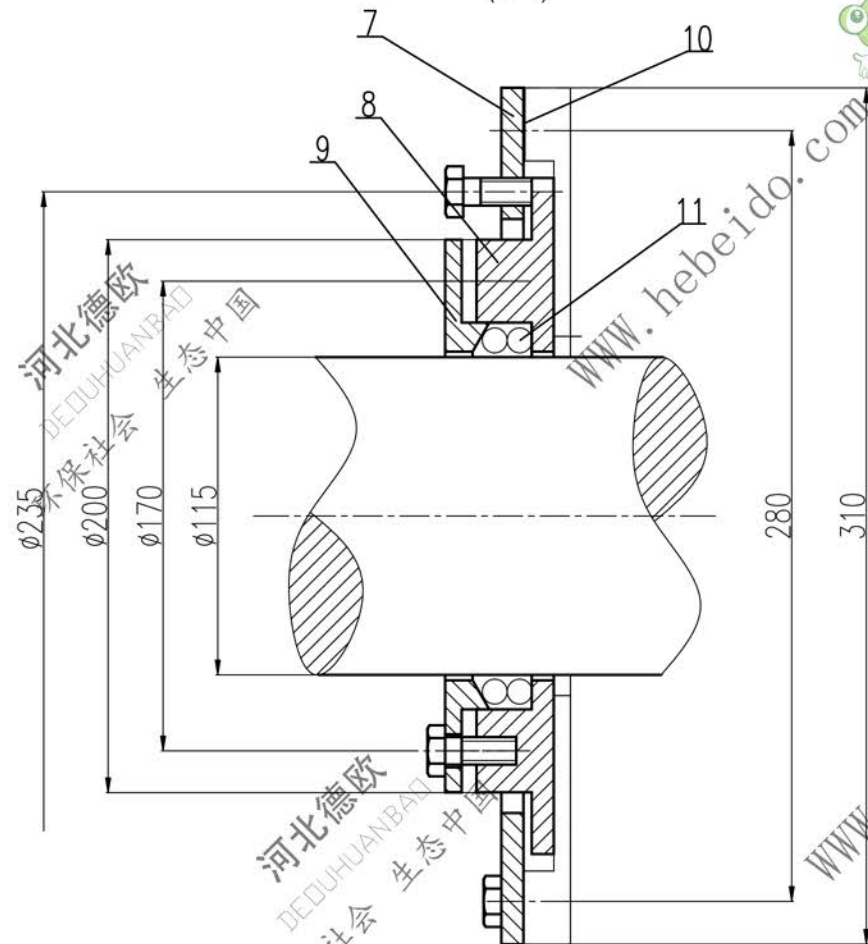


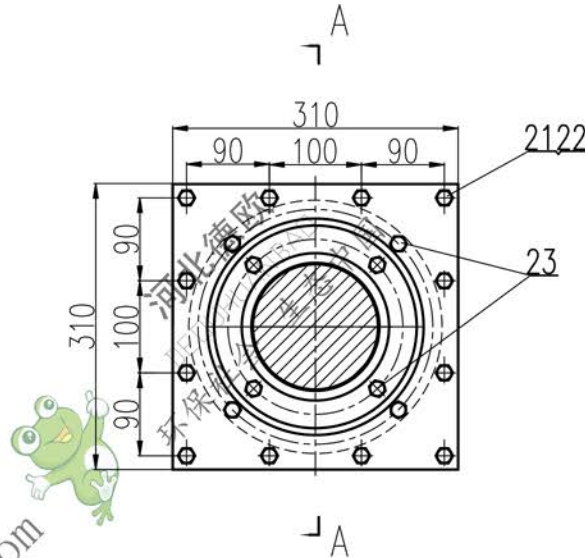
技术要求

1. 滚筒与轴的装配需保证滚筒中心线与机壳中心线重合。
2. 胀套在安装前在内套的法兰螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布, 将内套和外套顶开, 然后将胀套放到毂孔中, 拧紧时每个螺栓每次只拧1/4, 左右交叉对称依次拧紧。
3. 胀套安装时保证轮和轴的相对位置。

A-A放大
(3:1)



B-B



23	GB5781-86	螺栓 M10X30	16				
22	GB93-87	弹垫 10	24				
21	GB5781-86	螺栓 M10X20	24				
20	GB1152-89	油杯 M10X1	2				
19	JB/ZQ4349-86	止动片 30x80	1	Q235-A			
18	JB/ZQ4349-86	挡圈 105	1	Q235-A			
17	GB5867-86	胀套 ZT9-120x165	2				
16	Q/ZB68-77	毡圈115	3	半粗羊毛毡			
序号代 号	名 称		数量	材料	重量	备注	

15	GB286-84	轴承3520	2				d=100 D=180 B=46
14	GB5781-86	螺栓 M12x25	4	Q235-A			
13	JB/ZQ4349-86	止动片 30x90	1	Q235-A			
12	JB/ZQ4349-86	挡圈 125	1	Q235-A			
11	建标44-61	石棉盘根 $\phi 10 \times 800$	2	石棉			
10		垫	2	毛毡			
9	PGT115.2	盘根体	2	Q235-A			
8	PGT115.1	盘根体	2	Q235-A			
7	FG115	封盖	2	Q235-A			
6	40H8-21	轴承座	1	组合件			借用件
5	N-TGD250.8.2-3	传动滚筒 $D=\phi 630$	1	Q235-A	91.82		
4	40H8-2-2	止推环	2	Q235-A			借用件
3	40H8-25	轴承座	1	组合件			借用件
2	N-TGD250.8.2-2(DCYK180)	轴套	1	Q235-A			
1	N-TGD250.8.2-1	轴	1	40Cr			(DCYK180-ZP)
序号代 号	名 称		数量	材料	重量	备注	

传动滚筒组

N-TGD250.8.2
(DCYK180-ZP)

组合件

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零 试			
审核	刘飞	日期	共 张	第 张		