



技术要求

1. 焊缝均为连续焊，高度为5~6mm.
2. 未注倒角均为2X45°.



序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
5		胶套	1	耐磨橡胶		
4		筋板	8	Q235-A	4.11	
3		支承架	1	Q235-A	26.81	
2		支承座	2	Q235-A		
1		筒体	1	Q235-A	60.9	
传动滚筒						N-TGD250.8.2-2
D=φ630						
设计		李连通	标准化	图样标记	重量	数量
校对		秦海波	批准	零试	91.82	比例
审核		刘飞	日期	共张		第张

