



技术要求:

1. 胀套在安装前在内套的法兰螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布, 将内套和外套顶开, 然后将胀套放到毂孔中, 拧紧时每个螺栓每次只拧1/4, 左右交叉对称依次拧紧.
2. 胀套安装时保证轮和轴的相对位置.

序号	代号	名称	数量	材料	重量
3	N-TGD250.1.4-2	条滚筒	1	焊接件	60.75
2	GB5867-86	胀套ZT2-90X130	2		
1	N-TGD250.1.4-1	轴	1	40Cr	

拉紧滚筒组				N-TGD250.1.4	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量
校对	秦海波	批准	装	60.75	
审核	刘飞	日期	共	张	第
处数	更改文件号	签字	日期	材料	零件