



技术要求  
 1. 下料粗糙度  $\sqrt{50}$  ;  
 2. 锐边倒钝.

2		钢板 $\delta 8 \times 40 \times 340$	Q235-A	1	0.88		
1		钢板 $\delta 6 \times 10 \times 30$	Q235-A	4	0.056		
序号	图号	名称	材料	数量	单重	总重	
压板条						N-TGD315.1.8	
处数	处数	更改文件号	签字	日期			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例	焊接件	
校对	秦海波	批准		0.93	1:1		
审核	刘飞						
		工艺	共	张	第	页	德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国