



- 技术要求:
1. 全部焊缝为连续焊, 焊缝高度5mm.
 2. 每制两件, 左右对称各一件.
 3. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$
 4. 钻孔粗糙度 $\sqrt{25}$

3	钢板	10X70X100	1	Q235-A	0.55	
2	角钢	∠63X63X8-1594	1	Q235-A	11.91	
1	钢板	10X100X100	1	Q235-A	0.78	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

支撑II

N-TGD250.11-6

焊接件

德欧环保

DEDUHUANBAO

环保社会 生态中国



标记 处数 更改文件号 签字 日期

设计 李连通 标准化

图样标记 重量 数量 比例

校对 秦海波 批准

零 试 13.24

刘飞