



技术要求  
 1. 焊后校正平直, 保证尺寸长孔居中.  
 2. 去毛刺, 飞渣

件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5		钢板 (3)	2	Q235A	3.34	6.68	1050X50X8
4		钢板 (2)	2	Q235A	1.34	2.68	429X50X8
3		螺孔板	2	Q235A	4.41	8.82	590X60X16
2		钢板 (1)	4	Q235A	0.37	1.48	117X50X8
1		侧门钢板	1	Q235A		29.2	800X1170X4
					单重	总重	
		结构件			德政环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国		
标记		处数	更改文件号	签字	日期	尾节侧门	
设计		李连通	审核	秦海波	日期	NSE050-06-02	
制图		标准化	工艺	刘飞	日期		
文件名		S05P2	日期		共张	第张	

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字