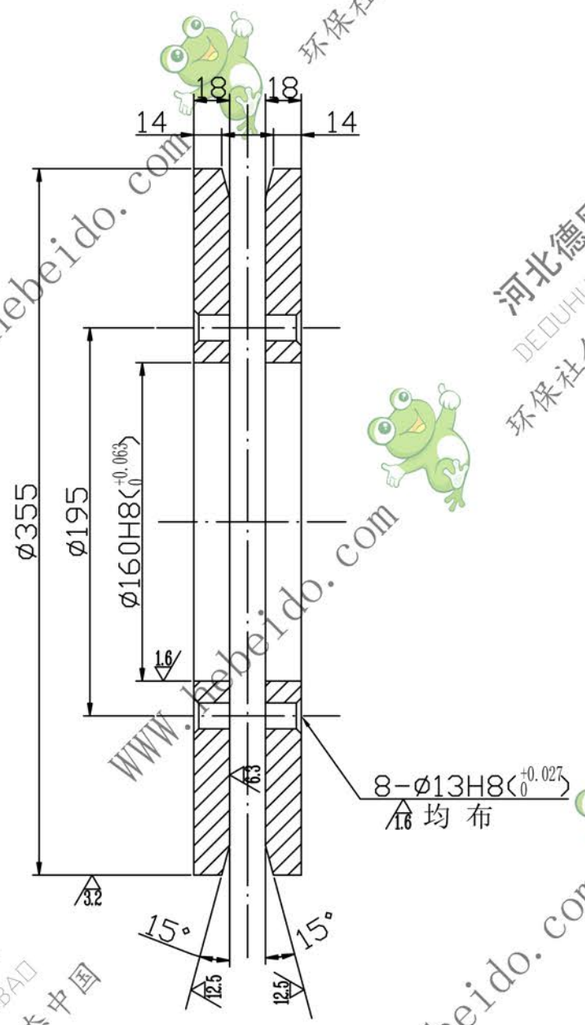


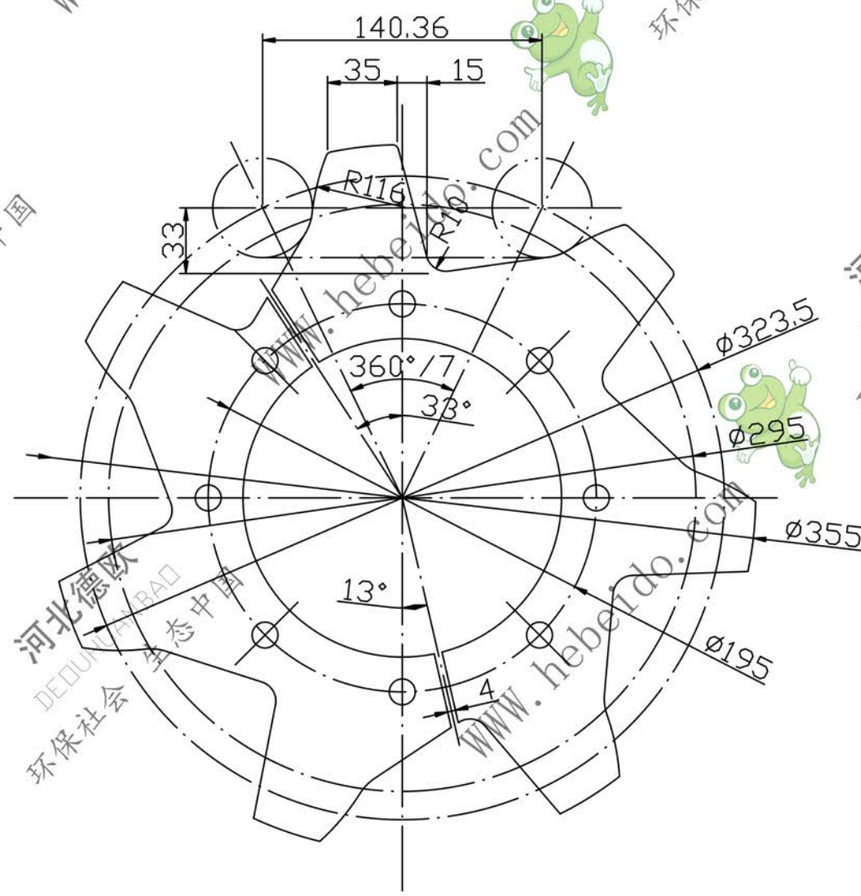


技术要求

1、轮齿精加工后表面淬火处理，其硬度不得小于HRC59；
2、齿尖手工倒角R3-R5；
3、未注倒角1X45°.

| 序号 | 代　　号 | 名　　称 | 数量 | 材　料 | 单 重 | 总 重 | 备 注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 设计 | | | 45 | 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 | | | |
| 审核 | 李连通 | | | | | | |
| 校对 | 秦海波 | | 比例 | | 重量 | | 头轮齿圈 |
| 批准 | 刘飞 | | | | | | 020/CQ |