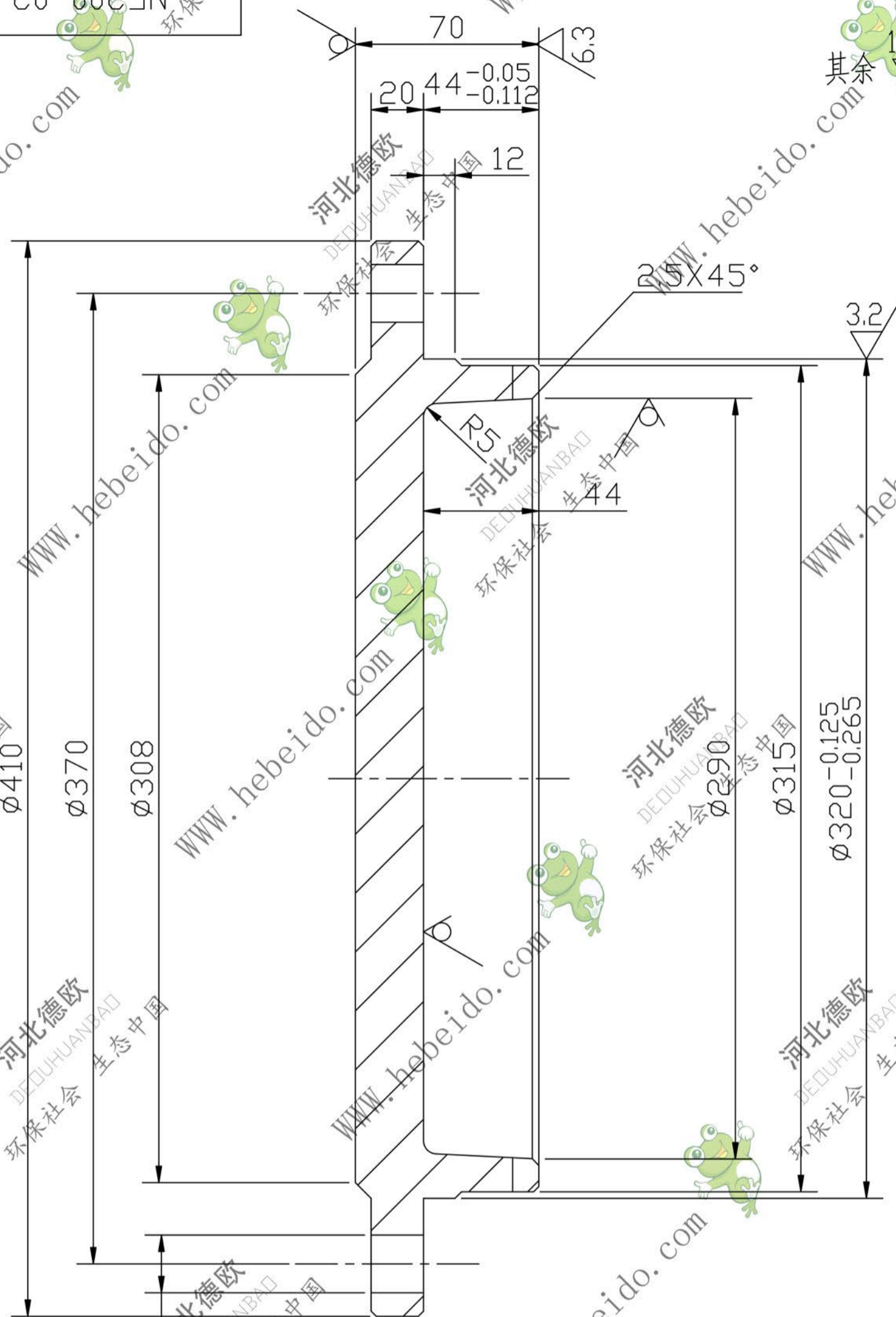


NE200-02-11-4



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 并须退火处理。
2. 未注明倒角为  $2 \times 45^\circ$ , 未标圆角为 R1。

					NE200-02-11-4		
					HT200		
					德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国		
					轴承座闷盖		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化			31.84	1:2.5
校对	李连通		批准				
审核	秦海波						
工艺	刘飞		日期		共 张	第 张	