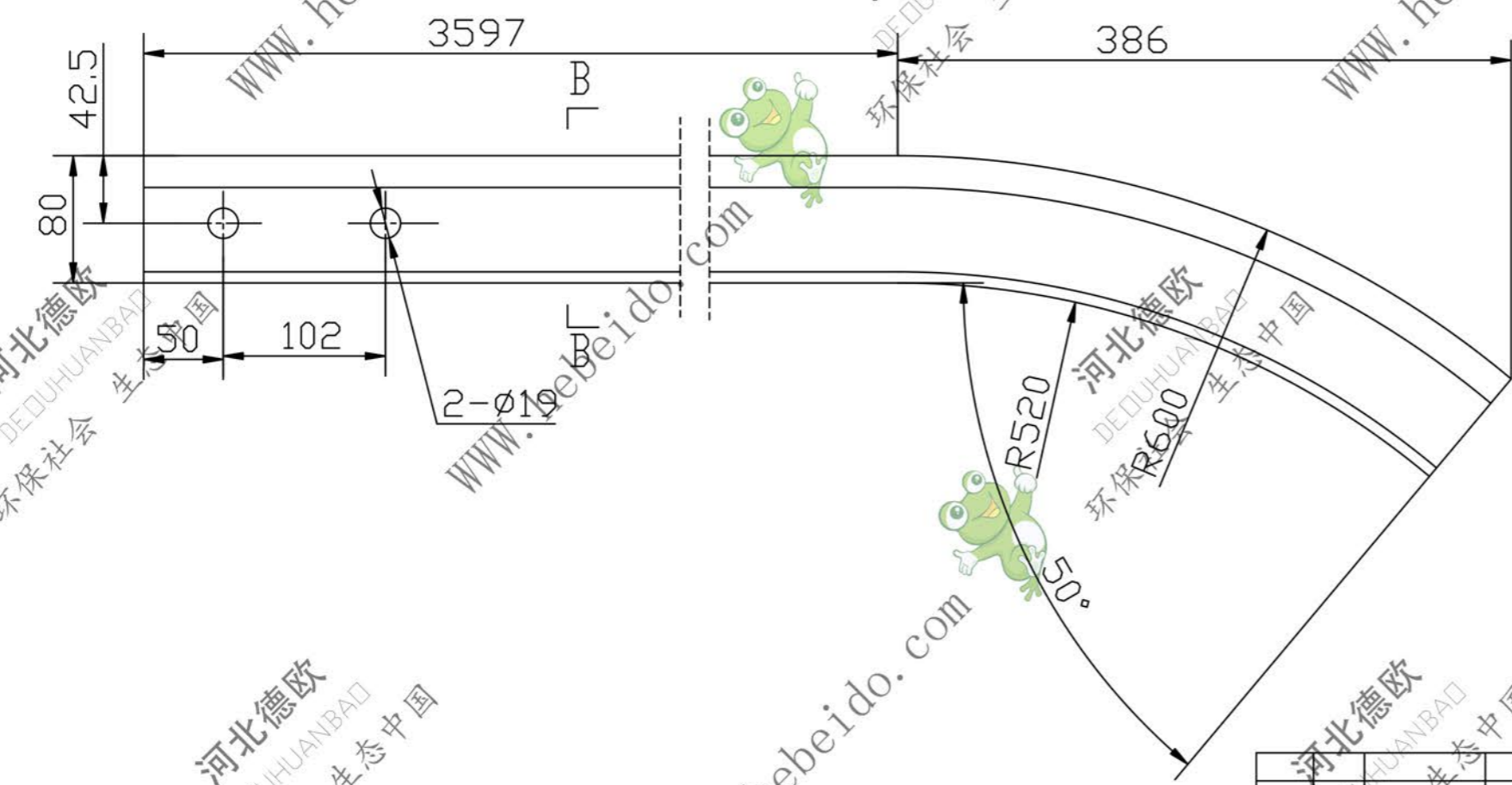
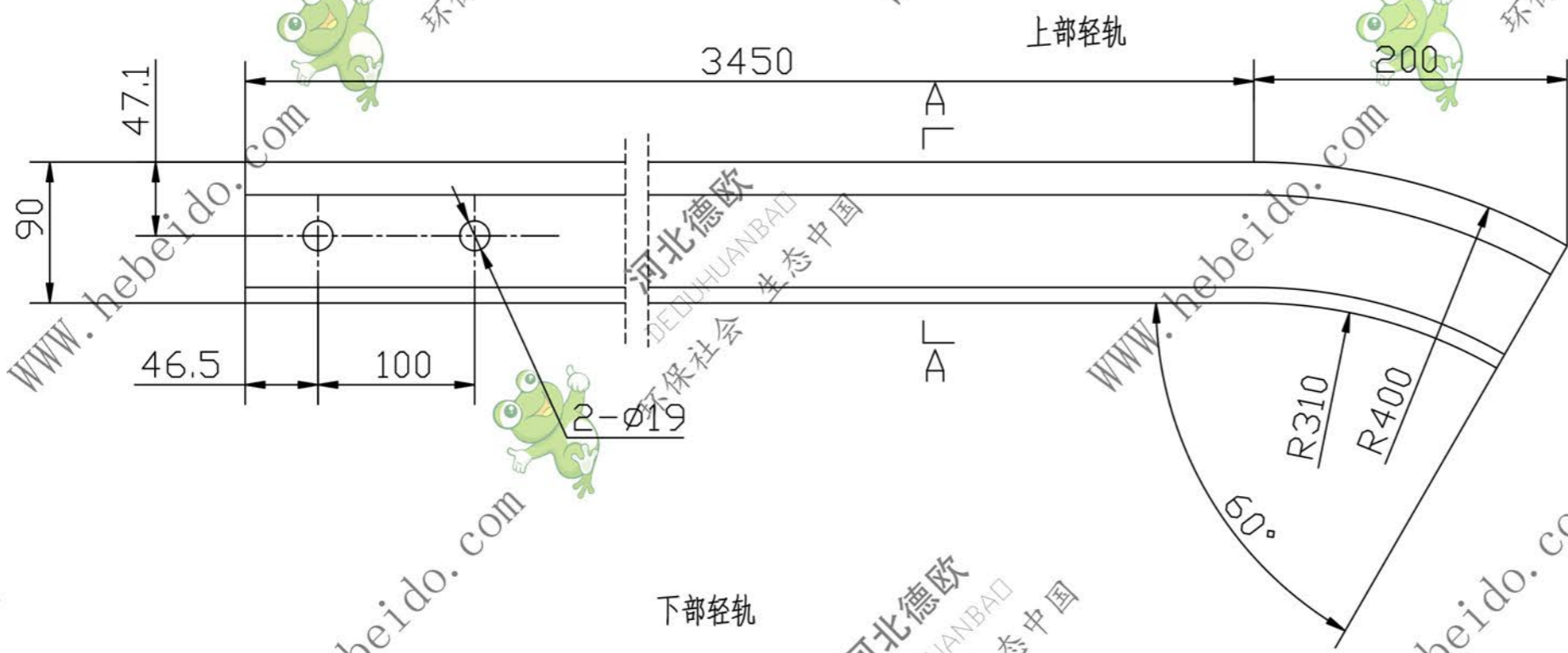


SCD630-02-15



技术要求

1. 为保证弯曲的上圆弧轨道能同步,左、右两上圆弧轨道同时加工。
2. 轻轨弯曲后工作面必须平滑,不允许有皱折、隆起等缺陷。
3. 左、右两上圆弧轨道连体制作包装发运,并写上标记。
4. 每种弯轨作两个,上轻轨下料L=3650,下轻轨下料L=4085。

					头部导轨			SCD630-02-15	
					轻轨				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计			标准化				1:5		
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共 张	第 张			

