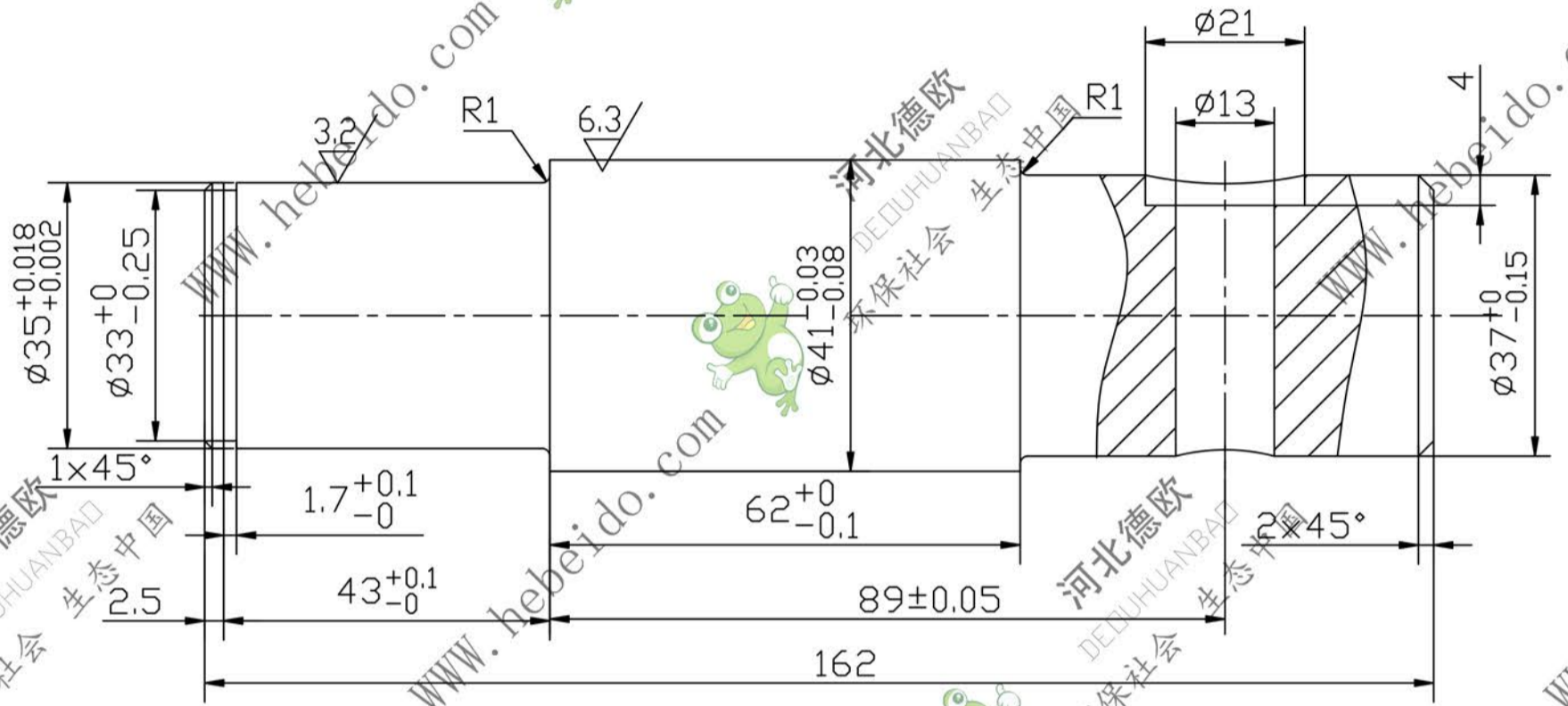


SCD630-04-03-1



技术要求

1. 调质处理后硬度为 HRC26~30。
2. 未注圆角为 R1。
3. 去除毛刺，倒钝锐角。
4. 两端中心孔为 B3.15/10，按 GB145-85 加工。

					河北德欧 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国			SCD630-04-03-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国	
设计			标准化						
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期			共 张	第 张			