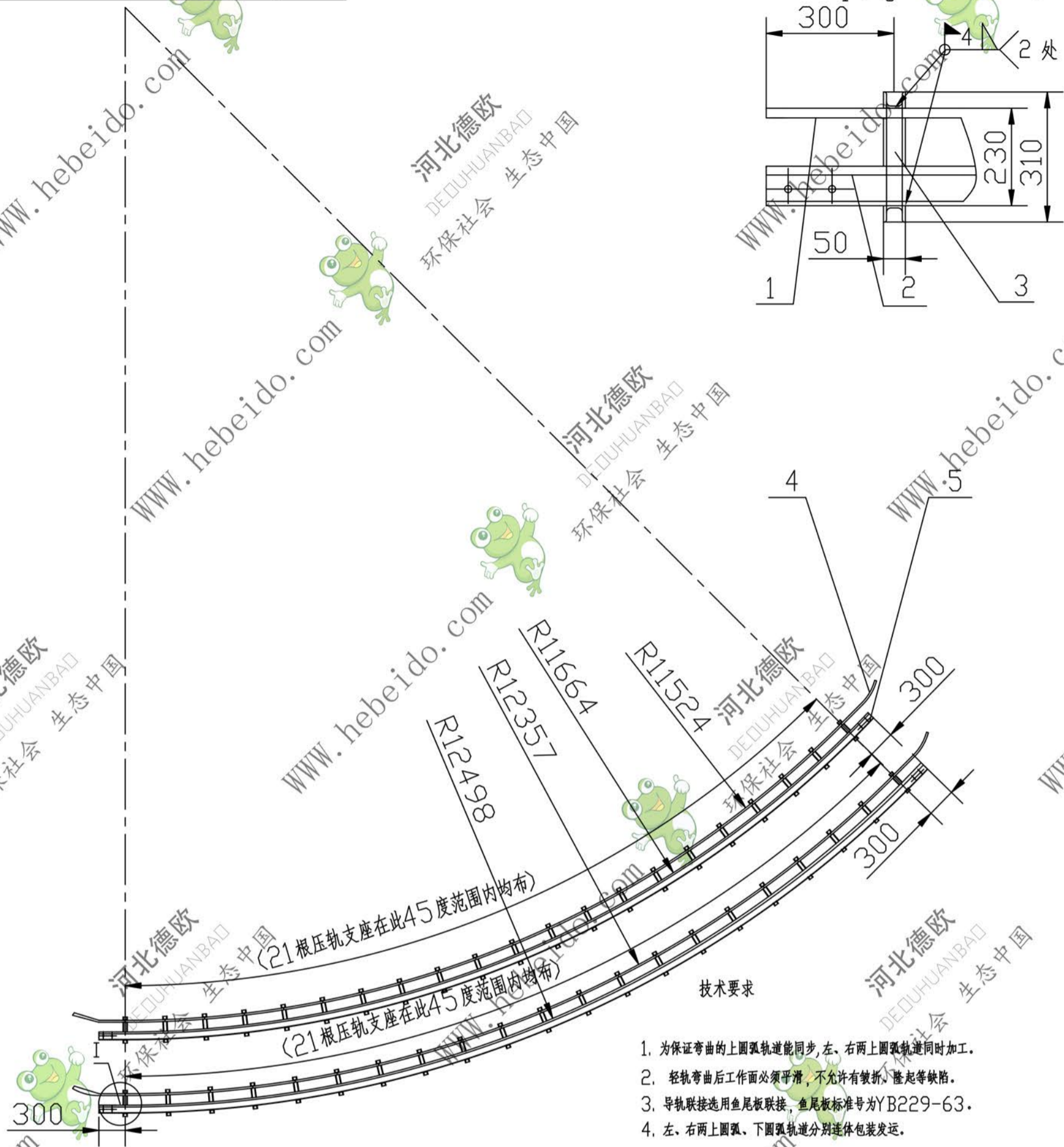


SCD630-05-03



技术要求

1. 为保证弯曲的上圆弧轨道能同步,左、右两上圆弧轨道同时加工。
2. 轻轨弯曲后工作面必须平滑,不允许有皱折、隆起等缺陷。
3. 导轨联接选用鱼尾板联接,鱼尾板标准号为YB229-63。
4. 左、右两上圆弧、下圆弧轨道分别连体包装发运。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5	SCD630-05-03-2	上圆弧导轨	2	18kg 轻轨	176.92	353.44	下料=9796
4	SCD630-05-03-1	上圆弧压轨	2	45	71.16	142.32	下料=10300
3	SCD630-05-02-1	压轨支座	84	Q235	2.59	217.56	
2	SCD630-05-03-4	下圆弧导轨	2	15kg 轻轨	153.79	307.58	下料=10447
1	SCD630-05-03-3	下圆弧压轨	2	45	75.68	151.36	下料=10954

					SCD630-05-03		结构件	
弯轨示意图装配								
标记	处数	更改文件号	签字	日期			德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国	
设计			标准化		图样标记	重量		比例
校对	李连通		批准			1067.46		1:72
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期		共 5 张	第 1 张		