

SCD630-06-05

120°

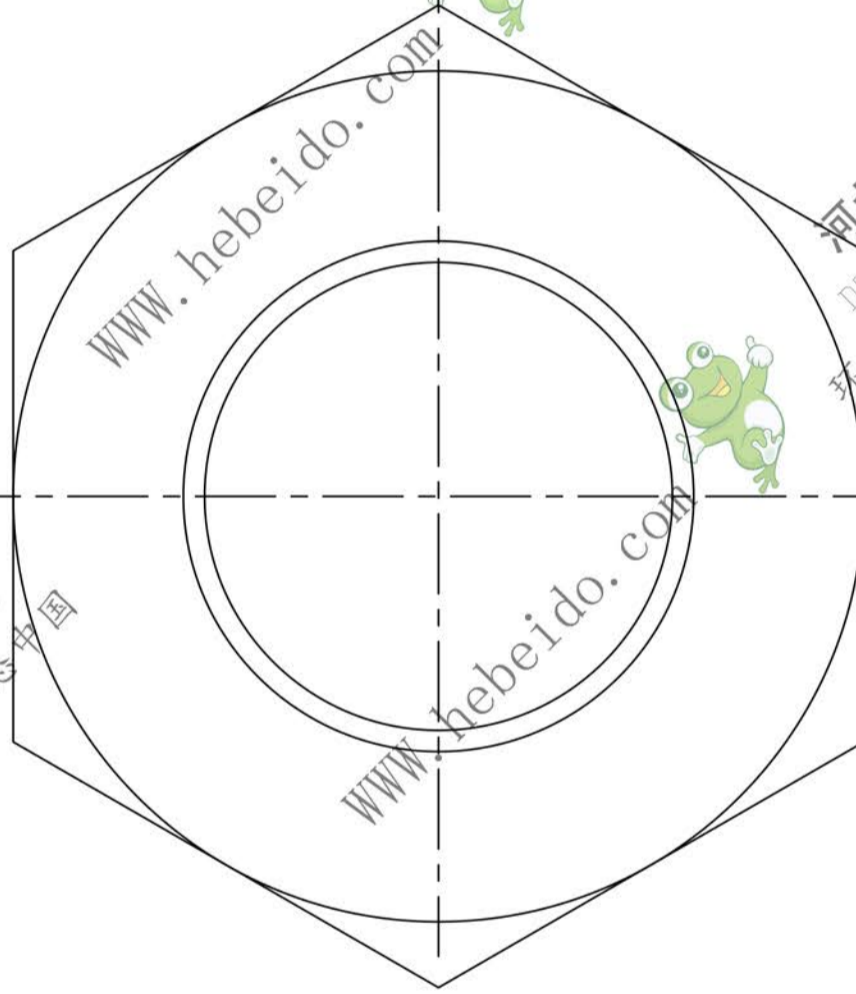
两端

40

2


Tr48X7-7H

80



技术要求

1. 调质处理 HRC21~26.
2. 倒角 2×45°.

					河北德欧 DEDUHUANBAD 生态中国			螺母		SCD630-06-05	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例		45#	
设计			标准化				1.3	1:1		 德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国	
校对	李连通		批准								
审核	秦海波										
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张				