



注：Ø250和Ø300两孔应开在同侧，焊缝不漏油。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		下面板	2	Q235-A	10	20	
5	GB6170-86	螺 母	8	M10	0.011	0.09	
4	GB93-87	垫 圈	8	10	0.003	0.024	
3	GB5781-86	螺 栓	8	M10×25	0.022	0.16	
2		上面板	2	Q235-A	11	22	
1		盖 板	2	Q235-A	11.7	23.4	

  

通用技术条件				NBH300H-01-03	
JB / ZQ4000					
标记处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量
设计		标准化			66
制图	李连通	审定		共	张
审核	秦海波	批准		第	张
工艺	刘飞	日期		材料:组件	件数:1