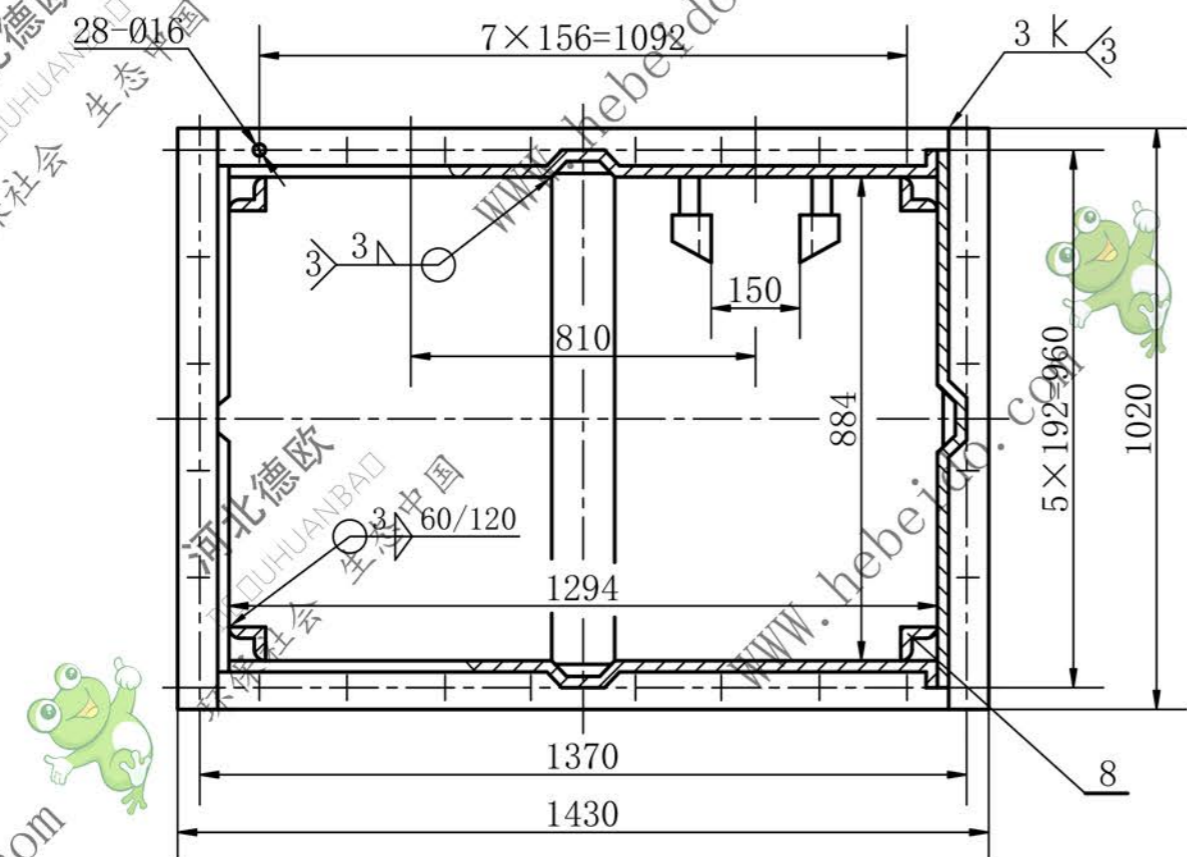


- 技术要求
1. 应用模具保证两端面法兰平行, 并与壳体中心线垂直。
 2. 涂防锈漆一层, 外表面加涂色漆。



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
8		角钢 L50 ² × 3	4	Q235-A	6.9	27.6	L=2990
7	NBH300H-04-01	轨道	8	Q235-A	9.9	79.2	
6		焊接管 Ø83 × 3.5	2	Q235-A	6.1	12.2	
5	NBH300H-03-05	长筋板 δ=10	2	Q235-A	6.5	13	借用
4	NBH300H-03-04	短筋板 δ=10	2	Q235-A	5.2	10.4	借用
3	NBH300H-03-03	面板 δ=3	4	Q235-A	36.2	144.8	借用
2	NBH300H-03-02	侧板 δ=3	4	Q235-A	36.5	146	借用
1	NBH300H-03-01	法兰 δ=10	2	Q235-A	23.5	47	借用

通用技术条件				NBH300H-04	
JB / ZQ4000					
中间节				图样标记	
(带轨L=3000)				重量	
				480.2	
				比例	
				1:20	
				共 张 第 张	
材料: 组件				件数: 1	

标记处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化	
制图	李连通	审定	
审核	秦海波	批准	
工艺	刘飞	日期	