



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-87	垫圈 14	4	65Mn	0.006	0.024	
18	GB5781-86	螺栓 M14×30	4	8.8	0.04	0.16	
17	NBH300H-07-0205	尾轴端压盖	2	Q235-A	0.8	1.6	
16	GB288/T-93	轴承 153520	2	成品	12.3	24.6	
15	NBH300H-07-0204	尾轴承座	2	QT45-10	39	78	
14	GB9877-1-87	骨架油封	2	成品	FB100×140×12		
13	GB1096-87	键 32×150	2	45	0.62	1.24	
12	NBH300H-07-0203	尾轴		45	99	99	
11	NBH300H-07-0202	尾牵引链轮	2	ZG310-570	118	236	P80/Z23
10	GB6170-86	螺母 M20	2	5	0.06	0.12	
9	GB86-88	方头紧定螺钉 M20×100	2	Q235-A	0.25	0.5	
8	GB6170-86	螺母 M16	8	4.8	0.034	0.272	
7	GB93-87	垫圈 16	8	65Mn	0.007	0.056	
6	GB5781-86	螺栓 M16×60	8	8.8	0.13	1.04	
5		密封垫片 δ=1	2	橡胶石棉板			配制
4	NBH300H-07-0201	尾闷盖	2	HT200	6.8	13.6	
3	GB1152-89	油杯 M10×1	2	成品	0.15	0.30	
2	GB93-87	垫圈 12	12	65Mn	0.004	0.048	
1	GB5781-86	螺栓 M12×35	12	8.8	0.044	0.528	

通用技术条件				NBH300H-07-02	
JB / ZQ4000					
尾轴装配				图样标记	重量
				共	张第
材料:组件				件数:1	张

设计	李连通	标准化	
制图	秦海波	审核	
审核	刘飞	批准	
工艺		日期	

