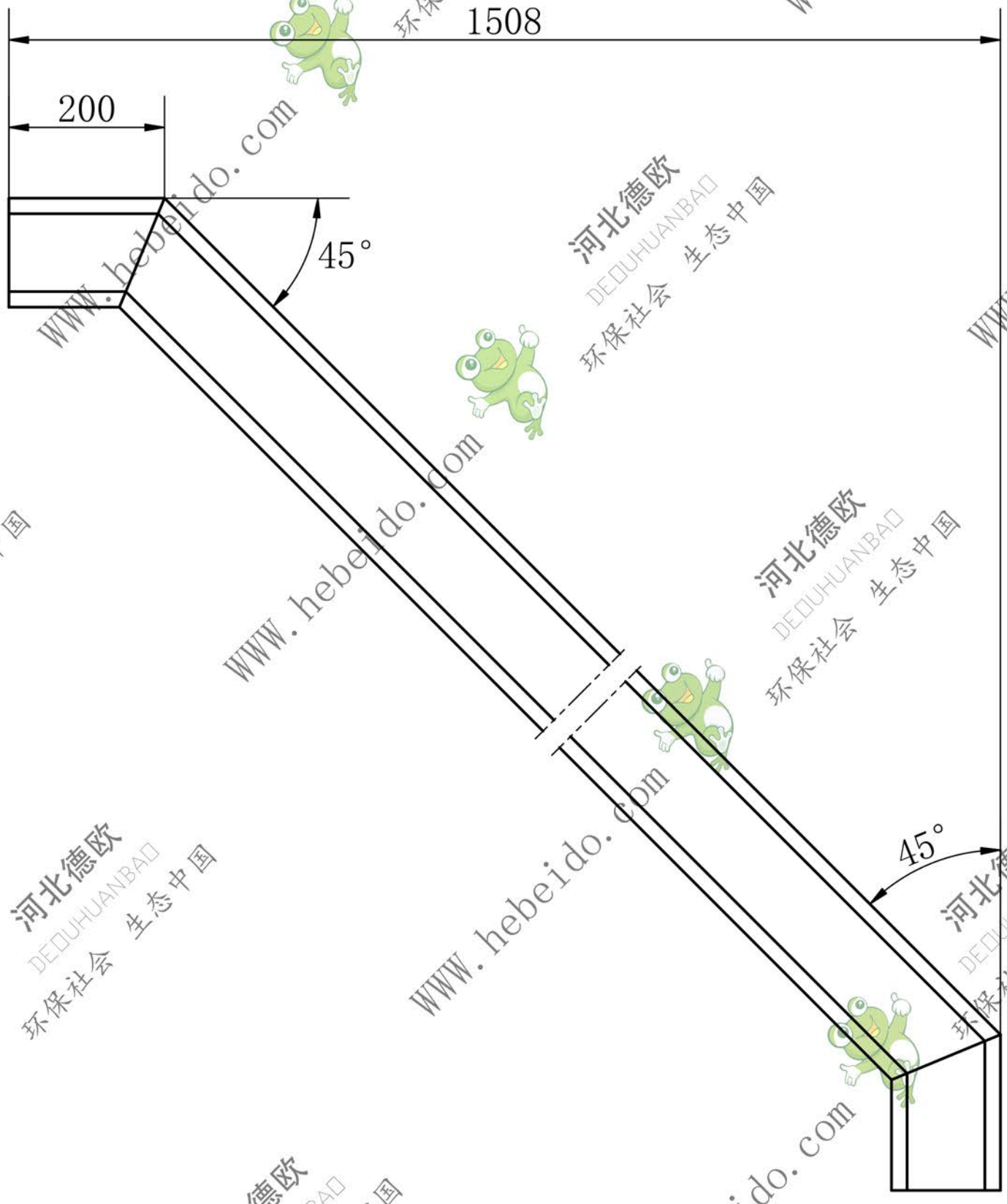


粗糙度	
热处理	
表面处理	



注:左、右对称各制一件。
焊接装配时壳体上加焊补强板300×300×δ8

				通用技术条件		NBH450H-01-0103			
				JB / ZQ4000					
标记处数	更改文件号	签字	日期	支架 (二)			图样标记	重量	比例
设计		标准化					[160×65]		
制图	李连通	审定		材料:Q235-A			共	张	第
审核	秦海波	批准					件数: 2		
工艺	刘飞	日期					德欧环保 DEOUHUBAO 环保社会 生态中国		