



其余   
未注倒角 1X45°

技术要求

1. 铸件不得有砂眼、气孔、缩孔、裂纹等影响铸件质量和外观的缺陷；
2. 人工时效处理；
3. 未注铸造圆角 R2-R3，铸件清砂干净；

				零件图号		LSY190-502	
				所属装配图号		LSY190-000	
				图样标记		数量	单重
						1	
				比例		2:3	
				第 1 张		共 1 张	
				HT200			
标记	数量	更改文件号	签名	日期			
设计			李连通				
校对			秦海波				
审核			刘飞				
工艺							