



其余 12.5

$\perp 0.12 A$

- 技术要求
1. 铸件无气孔、砂眼、夹渣
 2. 人工时效处理
 3. 未注倒角 $1 \times 45^\circ$

借(通)用件登记
描图

描校

旧底图总号

底图总号

					名称	顶盖		图号	LSY230-501	
					材料	HT200		管理号		
标记	处数	更改文件号	签名	日期						
设计	李连通		工艺		阶段标记	重量	比例	共张	第张	
日期	签字	校对	秦海波		标准					
		审核	刘飞		批准					