软盘号

CAD

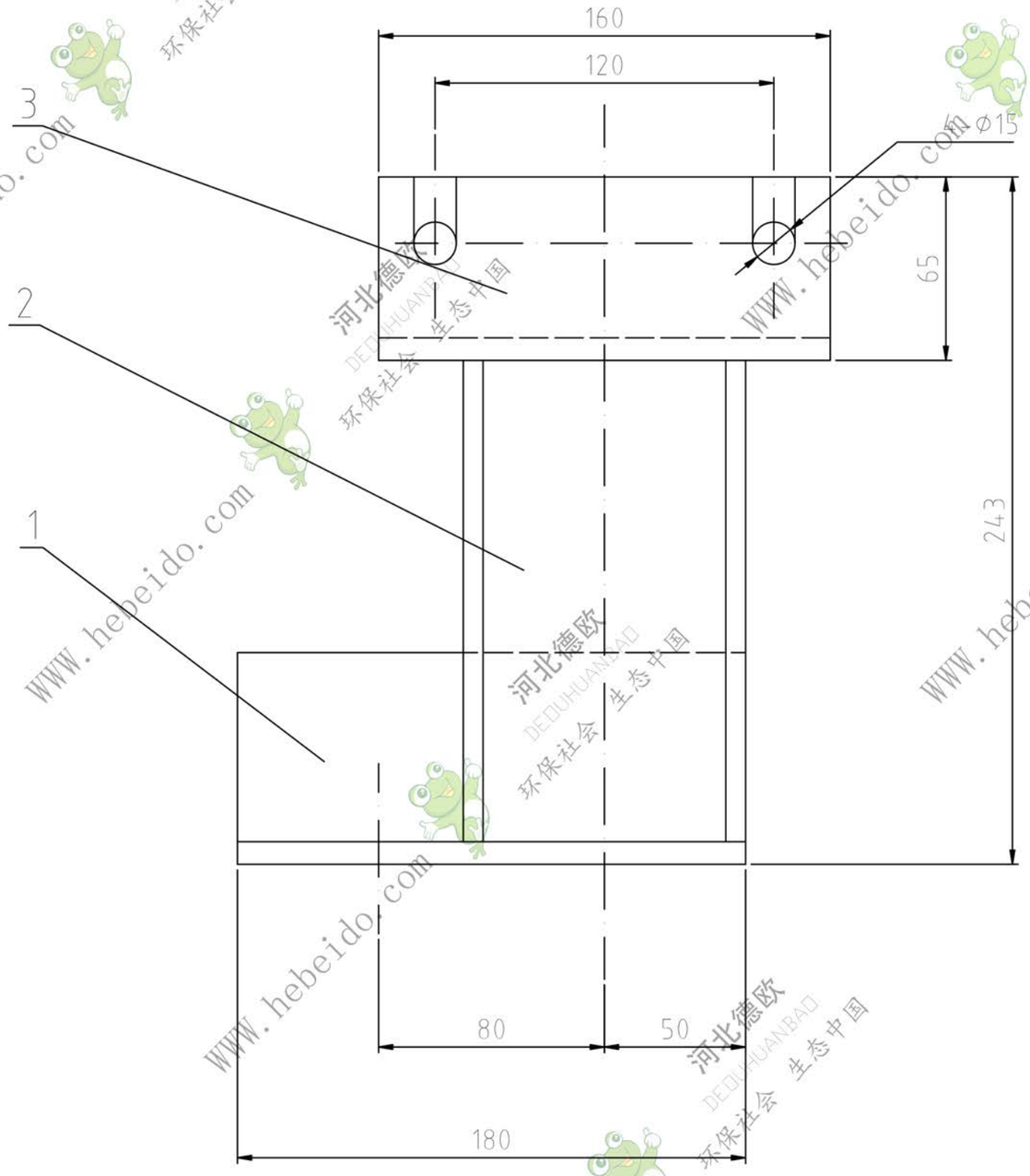
会 签

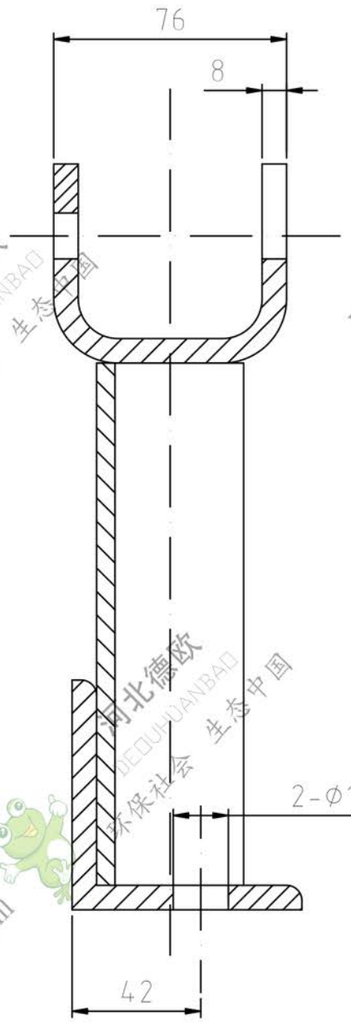
描 图

描 校

旧底图登记号

底图登记号





技术要求

1、下料边均为 25/ 。
2、焊缝均为连续焊缝，高度为被焊件最小厚度。
3、本图共两件，左右对称各一件。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	8SJ04-1	管座	1	Q235-A	2.07	2.07	借用
2		槽钢 [100X48X5.3 L=170	1	Q235-A	1.7	1.70	
1		角钢 L75X75X8 L=180	1	Q235-A	1.63	1.63	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	李连通	工艺		
制图	刘飞	标准化		
审校	秦海波	批准		
日期				

磁盘号 8SJ09

支架

组件

8SJ09

图纸标记	重量	比例
	5.4	1:2

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国